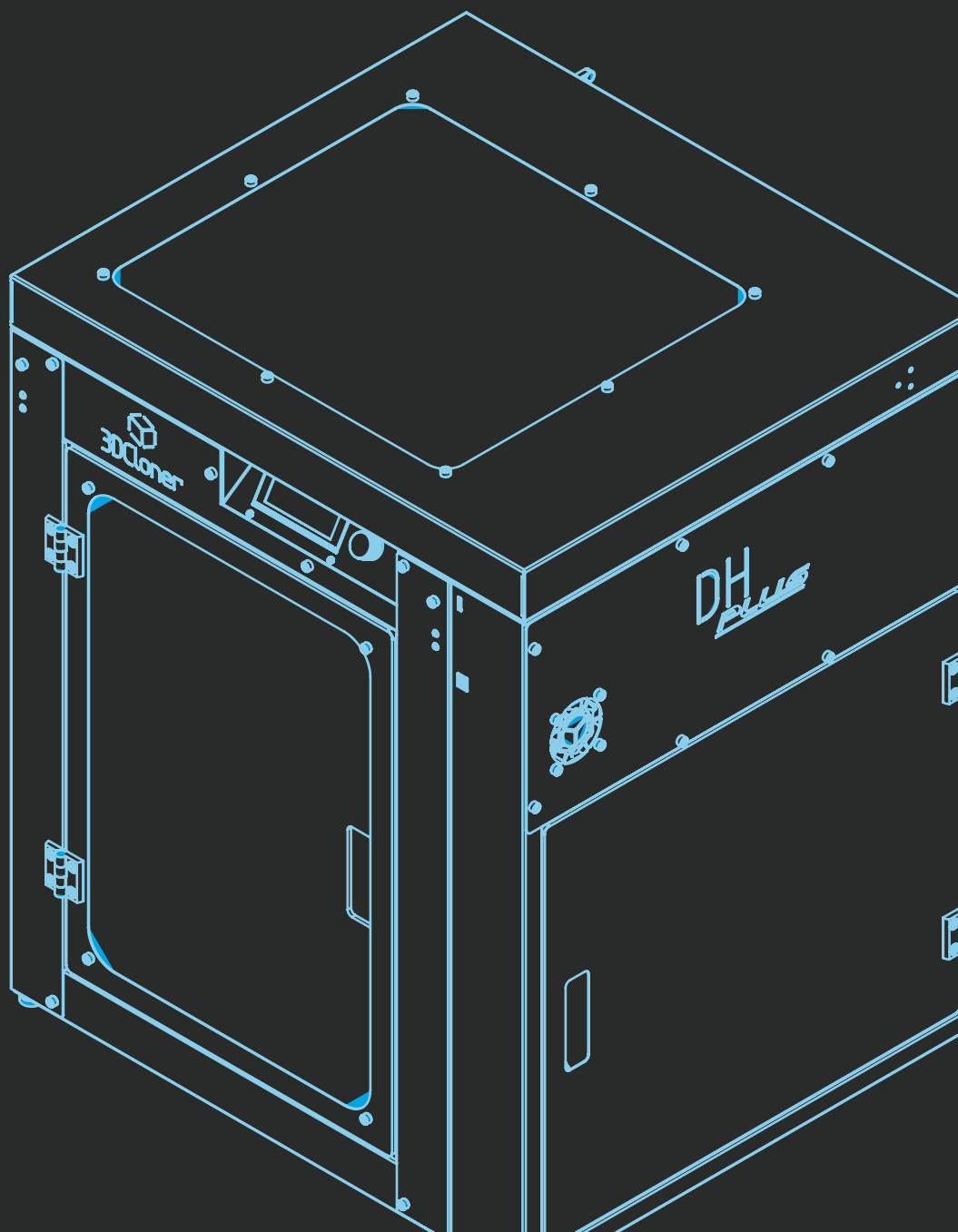




3DCloner

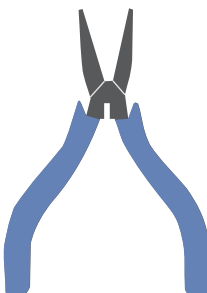


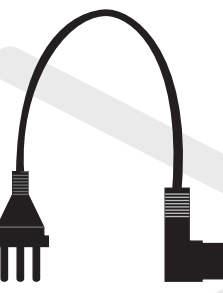


MANUAL DA IMPRESSORA



DH
PLUS

Este é seu manual de utilização da Impressora 3DCloner DH PLUS. Sua operação é muito fácil, porém, mesmo que você já tenha operado outros modelos de Impressoras 3DCloner, é de extrema importância a completa leitura deste manual. Para sua segurança e melhor manuseio do equipamento, siga atentamente às recomendações.

ITENS QUE ACOMPANHAM

1. Alicete de bico e corte 	2. Espátula 	3. Cabo USB 	4. Cabo de Alimentação 	5. Cálibre 	6. Acessório de Limpeza do Bico 
--	---	---	---	--	---

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

- Dimensão externa: 595x525x726mm (LxCxA)
- Área de Impressão: 320x320x400mm
- Peso: 30Kg
- Deslocamento Max: 180mm/s
- Display: 20 x 4 caracteres
- Leitor de cartão: Micro SD
- Mesa de Impressão: Aquecida, até 120°C
- Porta Frontal
- Local para armazenamento de até 3 rolos de filamento.
- Tampa Superior
- Acrílico Lateral
- Cor: Preta com detalhes em azul.
- Consumo: 127v/3,15A/400W ou 220v/4,8A/1050W

Vida útil estimada

- Sistema elétrico: 60 meses
(inclui mesa aquecida, placas em geral e motores)
- Chassi/bloco: 120 meses
- Bico injetor: 4.000 horas

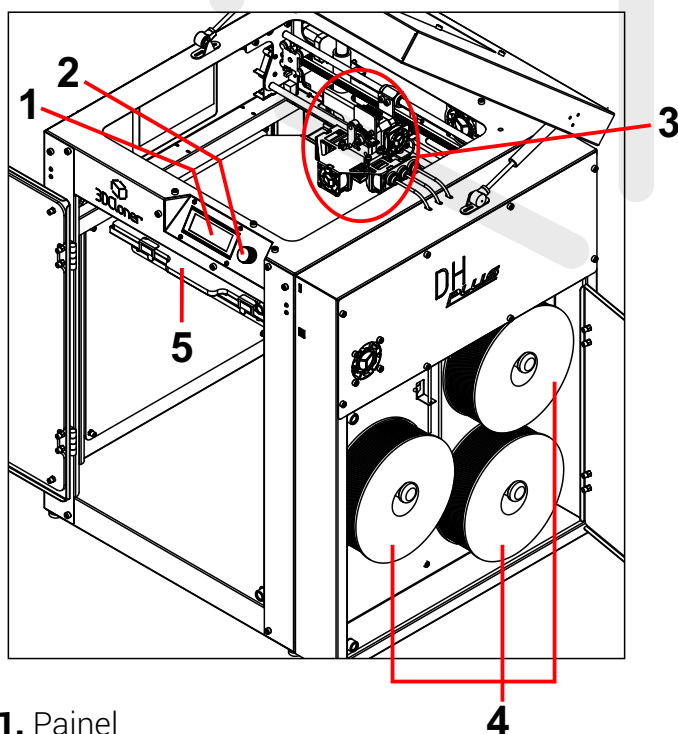
Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorização da impressão deste manual. A **3DCloner** se reserva o direito de alterar as características da impressora 3D a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

ALERTAS DE SEGURANÇA

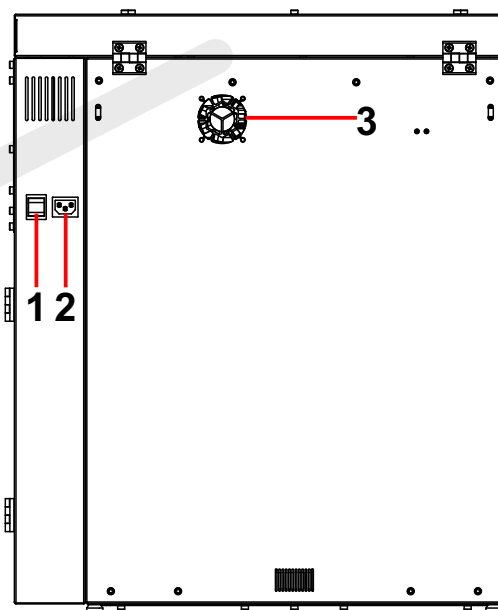


- **Aviso:** a 3DCloner DH PLUS gera temperaturas elevadas, nunca toque nas partes internas do equipamento antes do seu resfriamento.
- **Aviso:** a 3DCloner DH PLUS possui partes móveis que podem causar ferimentos, nunca toque na parte interna do equipamento durante seu funcionamento.
- **Aviso:** a manutenção de componentes eletrônicos deste produto não pode ser feita pelo usuário, risco de choque elétrico.
- **Aviso:** não deixe sua 3DCloner DH PLUS imprimindo totalmente sem supervisão.
- **Atenção:** não utilize filamentos que não sejam aprovados pela 3DCloner.
- **Atenção:** não obstrua a saída de ar. Mantenha sua 3DCloner DH PLUS à uma distância de, no mínimo, 7 cm da parede ou outro objeto que possa comprometer a função do ventilador.
- **Atenção:** a 3DCloner recomenda o uso de Nobreaks.
- **Atenção:** é necessária uma tomada com aterramento.
- **Atenção:** **Nunca desligue sua 3DCloner DH PLUS instantaneamente após a conclusão da impressão.**
- **Cuidado:** em caso de emergência, desligue a 3DCloner DH PLUS da tomada. Para este fim, a tomada deve estar localizada em local de fácil acesso e perto da impressora.
- **Cuidado:** instale sua 3DCloner DH PLUS em local bem ventilado, durante a impressão o filamento derretido pode exalar odor.

SOBRE A 3DCLONER DH PLUS



1. Painel
2. Controle do Painel
3. Conjunto Extrusor
4. Carretel de Filamento
5. Mesa aquecida



1. Botão Liga/Desliga.
2. **Conexão de energia** - conecte o cabo de energia que acompanha sua 3DCloner DH PLUS.
3. **Ventilação.**

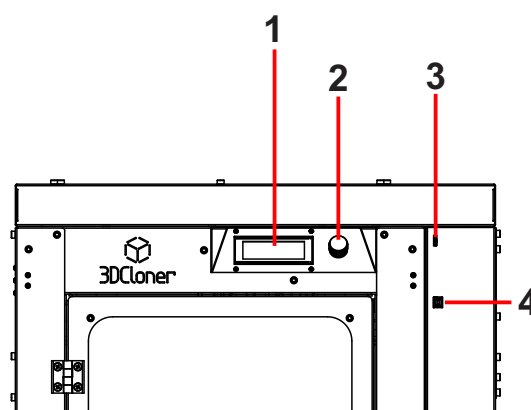
1. Display LCD - mostra as principais informações e menus de operação e configuração.

2. Controle Rotativo - utiliza-se para navegação e seleção das opções dos menus mostrados no display.

3. Leitor do Cartão Micro SD - aqui se conecta o cartão Micro SD que contém os arquivos .GCODE para impressão.

Nota: cartão Micro SD não está incluso entre os itens que acompanham a 3DCloner.

4. Entrada USB.



PREPARANDO PARA O PRIMEIRO USO

1. Posicione o rolo de filamento.

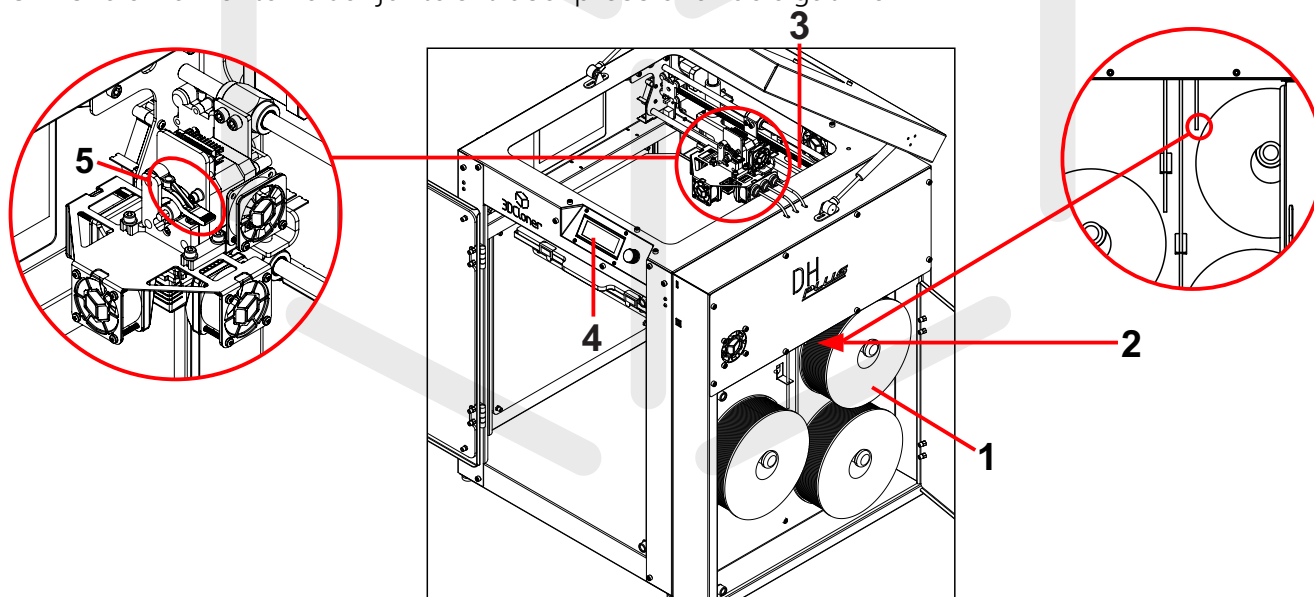
2. Localize a extremidade livre do filamento e a insira no tubo guia de filamento, empurrando o mesmo até que saia na parte superior.

Após ter conectado o cabo de força, ligue sua 3DCloner DH PLUS.

3. Certifique-se de que o filamento saiu do tubo guia de filamento.

4. Através do MENU, navegue até Configurações Rápidas/Pré-aquecer e, a seguir, Configurações Rápidas/Alterar Filamento e siga as instruções do display.

5. Insira o filamento no conjunto extrusor pressionando o gatilho.



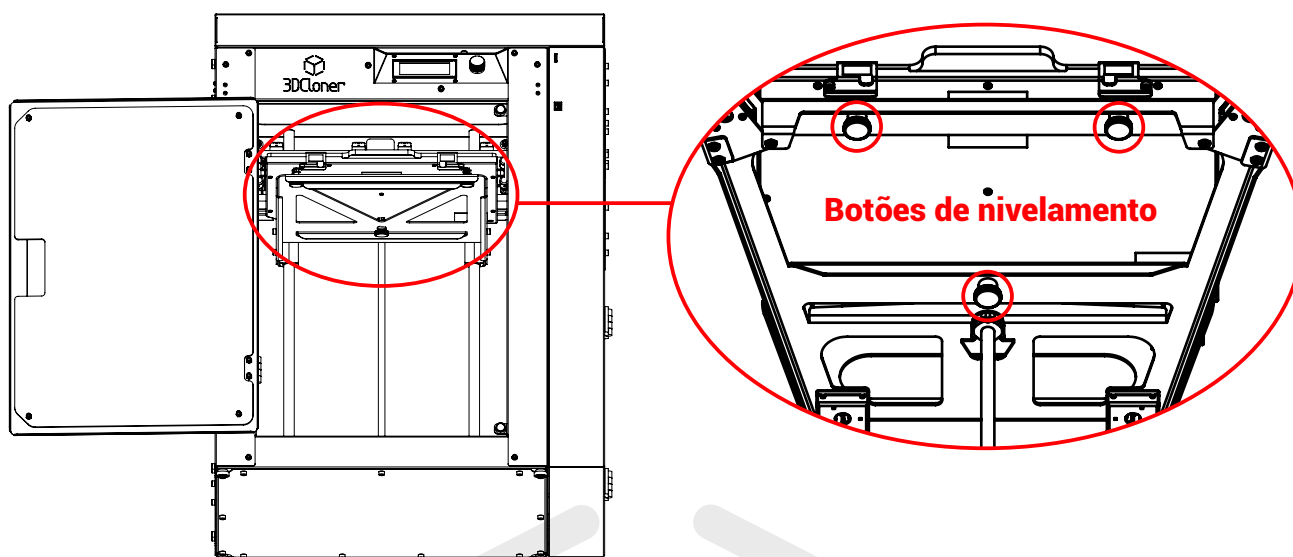
NIVELANDO A MESA DE IMPRESSÃO

A mesa de impressão deve ser nivelada periodicamente. Para isso, disponibilizamos um arquivo "Nivelar .gcode" padrão que deve ser executado a partir do cartão Micro SD ou diretamente do PC utilizando cabo USB incluso.

Nota: utilize o calibre que acompanha sua 3DCloner DH PLUS. Sua espessura é equivalente à distância que o bico extrusor deve ficar afastado da mesa de impressão.

Gire os botões de nivelamento para a direita e para a esquerda até atingir a calibração adequada. Repita o procedimento nos três pontos seguindo as instruções do display. Quando concluir o nivelamento em um ponto, aperte o botão Controle Rotativo e o Conjunto Extrusor se moverá para o próximo ponto de nivelamento.

Nota: para calibrar a partir do software, siga as instruções do Manual do Software recomendado pela 3DCloner. O sistema de nivelamento da mesa possui três posições.



PRIMEIRA IMPRESSÃO

Após ter nivelado a mesa de impressão e instalado o rolo de filamento, você estará pronto para sua primeira impressão/

Para imprimir um arquivo de teste, acesse:

http://3dcloner.com.br/manuais_e_procedimentos

1. Selecione o arquivo;
2. Faça o download;
3. Copie para o cartão Micro SD;
4. Insira o cartão Micro SD em sua 3DCloner DH PLUS;
5. Selecione o arquivo visualizando através do display LCD;
6. Escolha a opção "imprimir".

Pronto! Agora é só aguardar o início da impressão.

CONECTANDO AO COMPUTADOR

Para utilizar sua 3DCloner DH PLUS conectada ao computador, será necessário, além do cabo USB, realizar o download do software.

A 3DCloner recomenda a utilização do software Open Source MatterControl. O download do mesmo pode ser feito através de qualquer um dos links abaixo:

<http://mattercontrol.com/#jumpMatterControlDownload>

http://3dcloner.com.br/manuais_e_procedimentos

Nota: para mais informações sobre como utilizar outros softwares com sua 3DCloner DH PLUS, entre em contato com sac@etechbrasil.com.br.

Após o download concluído, execute o instalador "MatterControlSetup1.X.X.exe" e siga as instruções.

Nota: caso haja dúvidas sobre o procedimento de instalação, consulte as instruções (em inglês) através do link:

http://wiki.mattercontrol.com/Getting_Started#Setup_and_Install

Durante o processo de instalação, você poderá selecionar a marca e modelo de sua impressora. Certifique-se de selecionar o modelo adequado.

Nota: caso não haja a opção "3DCloner" dentro de "Select Make", selecione "Other". Em "Select Model" selecione "Other" novamente e depois em "Printer Name:" escreva "3DCloner DH PLUS". Faça o download do procedimento para instalar os perfis de impressão 3DCloner através do link:

http://3dcloner.com.br/manuais_e_procedimentos

Nota: o Software Matter Control é totalmente gratuito. A 3DCloner não se responsabiliza por qualquer mudança ou alteração efetuada no software. Os direitos do mesmo se reservam todos à Matter Control.



PROBLEMAS E SOLUÇÕES

PROBLEMA	SOLUÇÃO
<ul style="list-style-type: none"> - Dificuldade em inserir o filamento no Conjunto Extrusor; - O Conjunto Extrusor parece estar obstruído; - Dificuldade em remover o filamento do Conjunto Extrusor. 	<ul style="list-style-type: none"> - Certifique-se de que escolheu a opção "Pré-aquecer PLA" no menu "Configurações Rápidas" e aguarde a temperatura estar acima de 190°C. - Caso haja obstrução do filamento, utilize o "Acessório de Limpeza" para fazer a desobstrução. - Quando efetuar a troca de filamentos, sempre utilize a opção "Alterar Filamento" no menu "Configurações Rápidas".
<ul style="list-style-type: none"> - O objeto impresso está muito preso à mesa de impressão. 	<ul style="list-style-type: none"> - Sempre aguarde a temperatura da mesa ser inferior à 40°C para a retirada do objeto. Com cuidado, insira a espátula entre a peça e a mesa aquecida e, girando levemente a espátula, tente soltar o objeto.
<ul style="list-style-type: none"> - O objeto está se soltando antes da impressão estar concluída 	<ul style="list-style-type: none"> - Execute novamente o procedimento de nivelamento da mesa. - Certifique-se de que a mesa de impressão esteja limpa, livre de poeira, óleo, etc. - Alguns produtos ajudam a melhorar a aderência do objeto, como cola bastão ou laquê de cabelo, que podem ser aplicados diretamente na mesa aquecida.

Se os problemas e soluções aqui abordados não puderam lhe ajudar, ou seu problema não estiver relatado, nos informe através do e-mail: sac@etechbrasil.com.br

DH
PLUS



3DCloner

www.3dcloner.com.br